

## Ризотоп™-2260 Терраццо и Терраццо Премиум

Сухая смесь напольная для устройства финишных  
декоративных покрытий.

### Описание

Финишное покрытие марки «Ризотоп™-2260» представляет собой 3-х компонентную систему, содержащую:

- **Компонент А** – жидкий цветной колорант для сухой смеси,
- **Компонент В** – декоративный наполнитель - гранитная крошка, в зависимости от выбранного микса,
- **Компонент С** – сухую смесь, включающая портландцемент, минеральный наполнитель и функциональные добавки.

*Допускается применение 2-х компонентной системы В + С для получения покрытий натурального цвета: бежевый.*

**Декоративное покрытие «Ризотоп™-2260» может быть следующих цветов:**

- натурально-бежевый;
- натурально-серый;
- белый;
- светло-серый;
- темно-серый;
- черный;
- синий;
- светло-синий;
- бледно-синий;
- зеленый;
- светло-зеленый;
- бледно-зеленый;
- желтый;
- светло-желтый;
- бледно-желтый;
- красный;
- светло-красный;
- бледно-красный;
- коричневый;
- светло-коричневый;
- бледно-коричневый.

для получения цветов покрытия, отличного от натурально-бежевого, необходимо обязательное применение компонента А – цветного колоранта для сухой смеси соответствующего цвета.

Применение декоративного наполнителя разного гранулометрического состава позволяет получить покрытие, обозначаемое как:

**Терраццо** – применяется наполнитель с размером частиц 3-8 мм.

**Терраццо Премиум** – применяется наполнитель 5-20 мм.

**Декоративный наполнитель, применяемый в «Ризотоп™-2260», имеет следующие цвета:**

- натуральный;
- серый;
- красный;
- зеленый;
- черный;
- бело-желтоватый;
- бело-голубой.

Соотношение компонентов В и С определяется Производителем как 1:3 или 1:2 или 1:1 при изготовлении материала и не может быть изменено на строительной площадке.

### Применение

Система «Ризотоп™-2260» предназначена для выполнения покрытий пола, выдерживающих значительные механические нагрузки в помещениях производственного, складского, технического назначения, на предприятиях легкой, пищевой промышленности, а также в торговых, выставочных, логистических центрах, спорткомплексах, на закрытых и открытых автостоянках, в промышленном и гражданском строительстве.

### Преимущества

- Быстро высыхает и набирает прочность;
- Высокая ранняя прочность;
- Высокая износостойкость;\*;
- Ограниченная химстойкость;\*;
- Выдерживает прямые атмосферные воздействия;\*\*;
- Возможность использования вне помещений;\*\*;
- Безусадочный состав.

\* При дополнительной мех. обработке по технологии DALMEX Dp200/400/800 с использованием укрепляющих пропиток «Ризолит™-1220/1230» и защитных пропиток «Ризолит™-1240/1250».

\*\* При использовании объемной гидрофобизирующей добавки «Ризогард™-7570».

### Толщина и расход

Материал «Ризотоп™-2260» предназначен для выполнения покрытий пола в промышленном и гражданском строительстве. Рекомендуемая толщина слоя нанесения составляет **15-25 мм** с расходом **2,2 кг/м<sup>2</sup>/мм (32 - 55 кг/м<sup>2</sup>)**. Для **Терраццо Премиум** толщина составляет **25 мм**.

## Документация

ТУ 23.64.10-012-0143664003-2020

## Ограничения

- Защищать свежее покрытие от прямого воздействия солнечных лучей, ветра, высокой температуры, перепадов температуры, приводящих к образованию трещин.
- Обеспечить уход за покрытием (отремонтированным участком) в течение первых 7 суток после укладки путём нанесения мембраны **Ризогард™-7525**.
- Минимальная температура поверхности бетона при нанесении – +5 °С.
- Максимальная температура поверхности бетона при нанесении – +30 °С.
- Не допускать воздействия кислот, солей и других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.

## Подготовка поверхности

Поверхность основания перед нанесением состава должна быть чистой, свободной от крошащихся и рыхлых материалов, грязи, масел, жиров и других загрязнений.

- Прочность на сжатие не менее 20 МПа, прочность на отрыв не менее 1,0 МПа.
- Основание подвергнуть механической обработке для получения хорошо текстурированной поверхности, свободной от цементного молока. Необходимо, чтобы поверхность была шероховатой с высотой борозд 5 мм для обеспечения хорошего сцепления основания и ремонтного состава. Слабые слои должны быть удалены, дефекты поверхности: трещины, дыры, пустоты и пр. должны быть полностью открыты
- Вся пыль и мусор перед нанесением покрытия должны быть удалены с основания с помощью пылесоса.

Для обеспечения адгезии **«Ризотоп™-2260»** с основанием необходимо нанести адгезионную грунтовку **«Ризогард™-7500»** с расходом 250-350 г/м<sup>2</sup>.

## Смешивание

Смешайте с водой в механическом смесителе принудительного типа **«Ризотоп™-2260»** из расчета В/Т (вода-твердое отношение) к общей массе загруженного:

- |   |                   |
|---|-------------------|
| • При соотношении компонентов В/С = 1/1 | – В/Т = 6,5-7,0 % |
| • При соотношении компонентов В/С = 1/2 | – В/Т = 7,5-8,5 % |
| • При соотношении компонентов В/С = 1/3 | – В/Т = 7,5-8,5 % |

Бетономешалку рекомендуется предварительно смочить. Загрузку производить в следующей последовательности:

- Залить в мешалку минимально необходимую воду, добавить компонент А-кolorант полностью.
- Включить цикл перемешивания, добавить полностью компонент С и перемешать до получения однородной смоченной массы.
- Добавлять компонент В постепенно, не допускать образования сухих комков.
- Обеспечить свободное перемешивание не менее 2 минут.
- Остановить перемешивание предоставляя возможность вовлеченному воздуху выйти из раствора, включить смеситель спустя 2 минуты и выгрузить раствор для последующего использования.
- При использовании транспортно-перемешивающего комплекта DMTT-120 остановка не требуется и смесь можно сразу отправить к месту укладки.

По готовности смеси к последующему использованию рекомендуется периодически определять подвижность по осадку конуса согласно ГОСТ 10181-2014, которая для **«Ризотоп™-2260»** должна составлять :

- При соотношении компонентов В/С = 1/1 – осадка конуса 23-25 см
- При соотношении компонентов В/С = 1/2 – осадка конуса 15-18 см
- При соотношении компонентов В/С = 1/3 – осадка конуса 25-27 см

## Ввод колоранта

Колорант отдозирован Производителем на единичный замес состава и не требует какой-либо передозировки на объекте.

Каждая упаковка колоранта содержит 50% воды, т.е. для расчета дополнительной минимально рекомендуемой воды значение В/Т нужно уменьшить на 1,5%.

Перед использованием колорант необходимо перемешать до однородного состояния. Добавление колоранта из заводской тары в смеситель производим одновременно с добавлением основной воды, остаток воды используем для промывки тары из под колоранта с последующей выгрузкой всей замытки в смеситель.

Продолжительность перемешивания подбираем опытным путем до получения однородно окрашенной массы.

## Нанесение

Высыпать состав на подготовленную поверхность для получения необходимой толщины покрытия.

Состав трудно передвигается мастерком или правилом, но легко осаживается при малейшей вибрации, поэтому для увеличения толщины рекомендуется добавление раствора в нужное место, а для уменьшения – интенсивное выкатывание игольчатым валиком для ускорения растекания состава.

Стыки разных замесов необходимо интенсивно прокатать игольчатым валиком. После получения нужной толщины покрытия с целью снижения количества пор (удаления воздушных пор из поверхностного слоя) необходимо прокатать покрытие металлическим игольчатым валиком в перпендикулярных направлениях, повторное выкатывание рекомендуется повторить через 10 минут.

### Уход за покрытием

Во избежание быстрого испарения влаги с поверхности свежеложенного покрытия, что может привести к образованию трещин и отслоений, а также для создания благоприятных условий твердения, рекомендуется нанести мембранообразователь «Ризогард™-7525» с расходом 75-80 г/м<sup>2</sup> валиком или распылителем.

Данное нанесение становится возможным после достижения покрытием необходимой твердости и испарения свободной воды с поверхности (3-6 часов при нормальных условиях).

### Нарезка и заполнение швов

Для снижения риска появления усадочных трещин рекомендуется нарезать швы как можно раньше, как только покрытие наберет достаточную прочность, чтобы при нарезке не выкрашивался наполнитель.

- При температуре окружающей среды 18-20 °С швы следует нарезать примерно через 1-2 суток после укладки.
- Для предотвращения попадания влаги и мусора рекомендуется заполнить швы специальным герметиком «Ризофлекс™-6150».
- Использование закладных рельс-форм Треформ™ или МиниТреформ™ организует планируемое появление усадочных трещин и не требует ранней нарезки швов.

### Дальнейшая обработка

Первичную грубую шлифовку покрытия P2260, предусматривающее основное вскрытие наполнителя в рамках обработки по технологии DALMEX Dp200/400/800, необходимо начинать не позднее 48-72 часов после укладки материала при нормальных условиях.

### Технические данные

<b>Внешний вид</b>	Компонент А Компонент В Компонент С	Однородная суспензия разных цветов. Гравий природных материалов разных цветов. Сухая смесь серого/бежевого цвета	
<b>Упаковка</b>	При соотношении компонентов 1/1; 1/2; 1/3 Компонент А Компонент В  Компонент С	Полимерное ведро Бумажный / полипропиленовый мешок с полиэтиленовым вкладышем Бумажный мешок с полиэтиленовым вкладышем	1,5 / 1,8 / 2,25 / 2,7 / 3,0 / 3,6 кг 25 / 30 кг 25 / 30 кг

Для получения правильного гранулометрического состава допускается взаимодополняемые колебания веса компонентов В и С в пределах 5%, но при этом единичный замес остаётся кратным 25/30 кг.

### Физические данные

<b>Прочность на сжатие</b>	Мпа, не менее (ГОСТ 310.4-81) после 1 суток после 7 суток после 28 суток		15 30 50
<b>Прочность на изгиб</b>	Мпа, не менее (ГОСТ 310.4-81) после 1 суток после 7 суток после 28 суток		1,7 4,2 6,6
<b>Стойкость к истиранию</b>	г/см <sup>2</sup> , не более (ГОСТ 13087-81) после 28 суток	Беспыльные < 0.2 г/см <sup>2</sup> СП.29.13330.2011	0,20
<b>Метод ВСА по DIN EN 13892-4</b>	глубина колеи менее 100 мкм		AR1,0*
<b>Поверхностная стойкость к истиранию</b>	г, не более через 28 суток Табер, диск H22, 500 г, 200 об.	ASTM D4060	0,12 0,07*
<b>Твердость</b>	по шкале Мооса		7*

<b>Водонепроницаемость</b>	ГОСТ 12730.5-18		W6 W12**
<b>Прочность сцепления с бетоном</b>	Мпа, не менее	> 0.75Мпа СП.29.13330.2011	0,8 1,3***
<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	мин, не менее		30
<b>Время высыхания при 20°C</b>	Можно ходить Полная нагрузка		24 ч. 7 сут.

\* При дополнительной мех. обработке по технологии DALMEX Dp200/400/800 с использованием укрепляющих пропиток «Ризолит™-1220/1230» и защитных пропиток «Ризолит™-1240/1250».

\*\* При использовании объемной гидрофобизирующей добавки «Ризогард™-7570».

\*\*\* При использовании адгезионной грунтовки «Ризогард™-7500».

## Хранение

Хранить в сухом (влажность не более 70%), отапливаемом помещении при температуре не ниже +5°C. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей, тепла и влаги.

## Транспортировка

Продукт, упакованный в бумажные мешки, перевозить в крытых транспортных средствах, предохраняющих продукт от атмосферных осадков, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке и хранении компонента А обеспечить температуру не ниже +5°C. Не замораживать.

## Гарантийный срок

6 месяцев с момента выпуска при рекомендованных условиях хранения в оригинальной заводской упаковке.

## Меры безопасности

Продукт содержит цемент, который при длительном контакте с кожей раздражает ее и способен вызвать аллергические реакции. Избегайте длительного контакта с кожей и попадания в глаза. В случае раздражения тщательно промойте глаза и кожу водой. При необходимости обратитесь к врачу.

Информация приведенная в настоящем документе основана на обобщенном техническом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться Производителем без предварительного объявления. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю компании.

Для обращений, предложений и рекламаций: [proposal@cmt-product.ru](mailto:proposal@cmt-product.ru).