

Ризотоп™-2260 Терраццо и Терраццо Премиум

Сухая смесь напольная для устройства финишных декоративных покрытий.

Описание

Финишное покрытие марки «Ризотоп™-2260» представляет собой 3-х компонентную систему, содержащую:

- **Компонент А** – жидкий цветной колорант для бетона,
- **Компонент В** – декоративный наполнитель - мраморная или гранитная крошка, в зависимости от выбранного микса,
- **Компонент С** – Сухую смесь, включающую портландцемент, минеральный наполнитель и функциональные добавки.

Допускается применение 2-х компонентной системы В + С для получения покрытий натурального цвета: серый и бежевый.

Декоративное покрытие «Ризотоп™-2260» может быть следующих цветов:

- | | | |
|-----------------------|-------------------|----------------------|
| • натурально-бежевый; | • светло-синий; | • бледно-желтый; |
| • натурально-серый; | • бледно-синий; | • красный; |
| • белый; | • зеленый; | • светло-красный; |
| • светло-серый; | • светло-зеленый; | • бледно-красный; |
| • темно-серый; | • бледно-зеленый; | • коричневый; |
| • черный; | • желтый; | • светло-коричневый; |
| • синий; | • светло-желтый; | • бледно-коричневый. |

Для получения цветов покрытия, отличного от натурально-бежевого и натурально-серого, необходимо обязательное применение компонента А – цветного колоранта для бетона соответствующего цвета.

Применение декоративного наполнителя разного гранулометрического состава позволяет получить покрытие, обозначаемое как:

Терраццо – применяется наполнитель с размером частиц 3-8 мм.

Терраццо Премиум – применяется наполнитель 5-15 мм.

Декоративный наполнитель, применяемый в «Ризотоп™-2260», имеет следующие цвета:

- | | | |
|----------------|------------|--------------------|
| • натуральный; | • зеленый; | • бело-желтоватый; |
| • серый; | • черный; | • бело-голубой. |
| • красный; | | |

Соотношение компонентов В и С определяется Производителем как 1:3 или 1:2 при изготовлении материала и не может быть изменено на строительной площадке.

Применение

Система «Ризотоп™-2260» предназначена для выполнения покрытий пола, выдерживающего значительные механические нагрузки в помещениях производственного, складского, технического назначения, на предприятиях легкой, пищевой промышленности, а также в торговых, выставочных, логистических центрах, спорткомплексах, на закрытых и открытых автостоянках, в промышленном и гражданском строительстве.

Преимущества

- Быстро высыхает и набирает прочность;
- Высокая ранняя прочность;
- Высокая износостойкость;*;
- Ограниченная химостойкость*;
- Выдерживает прямые атмосферные воздействия;**
- Возможность использования вне помещений;
- Безусадочный состав.

* При дополнительной мех. обработке по технологии DALMEX Dp200/400/800 с использованием укрепляющих пропиток «Ризолит™-1220/1230» и защитных пропиток «Ризолит™-1240/1250».

** При использовании объемной гидрофобизирующей добавки «Ризогард™-7570».

Толщина и расход

Материал «Ризотоп™-2260» предназначен для выполнения покрытий пола в промышленном и гражданском строительстве. Рекомендуемая толщина слоя нанесения составляет **15-25 мм** с расходом **2,1 - 2,2 кг/м²/мм (32 - 55 кг/м²)**.

Документация

ТУ 23.64.10-012-0143664003-2020

Ограничения

- Защищать свежее покрытие от прямого воздействия солнечных лучей, ветра, высокой температуры, перепадов температуры, приводящих к образованию трещин.
- Обеспечить уход за покрытием (отремонтированным участком) в течение первых 48 часов после укладки: укрытие поверхности полимерной пленкой, нанесение мембранообразующих составов.
- Минимальная температура поверхности бетона при нанесении – +5 °С.
- Максимальная температура поверхности бетона при нанесении – +30 °С.
- Не допускать воздействия кислот, солей и других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.

Подготовка поверхности

Поверхность основания перед нанесением состава должна быть чистой, свободной от крошащихся и рыхлых материалов, грязи, масел, жиров и других загрязнений.

- Прочность на сжатие не менее 20 МПа, прочность на отрыв не менее 1.0 МПа.
- Основание подвергнуть механической обработке для получения хорошо текстурированной поверхности, свободной от цементного молока. Необходимо, чтобы поверхность была шероховатой с высотой борозд 5 мм для обеспечения хорошего сцепления основания и ремонтного состава. Слабые слои должны быть удалены, дефекты поверхности: трещины, дыры, пустоты и пр. должны быть полностью открыты
- Вся пыль и мусор перед нанесением покрытия должны быть удалены с основания с помощью пылесоса.

Для улучшения адгезии «Ризогард™ 2260» с основанием рекомендуется нанести адгезионную грунтовку «Ризогард™-7500» с расходом 250-350 г/м².

Смешивание

Смешайте с водой в механическом смесителе принудительного типа «Ризотоп™-2260» из расчета В/Т (вода-твердое отношение) к общей массе загруженного:

- Натурально-серый и черный цвет – В/Т = 10 - 11,5%
- Натурально-бежевый и остальные цвета – В/Т = 10 - 11,5%

Бетономешалку рекомендуется предварительно смочить. Загрузку производить в следующей последовательности:

- Залить в мешалку минимально необходимую воду, добавить компонент А-колорант полностью.
- Включить цикл перемешивания, добавить полностью компонент С и перемешать до получения однородной смоченной массы.
- Добавлять компонент В постепенно, не допускать образования сухих комков.
- Обеспечить свободное перемешивание не менее 2 минут.
- Остановить перемешивание на 2 минуты и дать вовлеченному воздуху выйти из раствора.

По окончании периода выдержки необходимо определить подвижность по расплыву кольца согласно ГОСТ 31356-2007.

Рекомендуемая подвижность «Ризотоп™-2260» натурального должна быть в пределах 180-200 мм, а бежевого и цветного в пределах 175-190 мм.

Если подвижность натурального «Ризотоп™-2260» составляет менее 180 мм (а бежевого или цветного менее 175 мм), необходимо добавить воды 0,5% от общей массы загруженного «Ризотоп™-2260», перемешать дополнительно 1 мин. и повторно определить подвижность по расплыву кольца.

Определенный вышеуказанным методом В/Т необходимо использовать в дальнейшем процессе перемешивания. При возникновении подозрений о снижении подвижности рекомендуется повторить испытание.

Ввод колоранта

Колорант отдозирован Производителем на минимальный замес состава и не требует какой-либо передозировки на объекте.

Каждая упаковка колоранта содержит 50% воды, т.е. для расчета дополнительной минимально рекомендуемой воды значение В/Т нужно уменьшить на 1,5%.

Перед использованием колорант необходимо перемешать до однородного состояния. Добавление колоранта из заводской тары в смеситель производим одновременно с добавлением основной воды, остаток воды используем для промывки тары из под колоранта с последующей выгрузкой всей замывки в смеситель.

Продолжительность перемешивания подбираем опытным путем до получения однородно окрашенной массы.

Нанесение

Высыпать состав на подготовленную поверхность для получения необходимой толщины покрытия.

Состав трудно передвигается мастерком или правилом, но легко осаживается при малейшей вибрации, поэтому для увеличения толщины рекомендуется добавление раствора в нужное место, а для уменьшения – интенсивное выкатывание игольчатым валиком для ускорения растекания состава.

Стыки разных замесов необходимо интенсивно прокатать игольчатым валиком.

После получения нужной толщины покрытия с целью снижения количества пор (удаления воздушных пор из поверхностного слоя) необходимо прокатать покрытие металлическим игольчатым валиком в перпендикулярных направлениях, повторное выкатывание рекомендуется повторить через 10 минут.

Уход за покрытием

Во избежание быстрого испарения влаги с поверхности свежеложенного покрытия, что может привести к образованию трещин и отслоений, а также для создания благоприятных условий твердения, рекомендуется нанести мембранообразователь «Ризогад™-7520» с расходом 75-80 г/м² валиком или распылителем.

Данное нанесение становится возможным после достижения покрытием необходимой твердости и испарения свободной воды с поверхности (3-6 часов при н/у).

Нарезка и заполнение швов

Для снижения риска появления усадочных трещин рекомендуется нарезать швы как можно раньше, как только покрытие наберет достаточную прочность, чтобы при нарезке не выкрашивался наполнитель.

- При температуре окружающей среды 18-20 °С швы следует нарезать примерно через 1-2 суток после укладки.
- Для предотвращения попадания влаги и мусора рекомендуется заполнить швы специальным герметиком «Ризофлекс™-6150».
- Использование закладных рельс-форм Треформ™ или МиниТреформ™ организует планируемое появление усадочных трещин и не требует ранней нарезки швов.

Дальнейшая обработка

Покрытие допускает дальнейшую обработку по технологии DALMEX Dp200/400/800 через 5-7 дней после нанесения при н/у, как только покрытие наберет достаточную прочность, чтобы при шлифовке не выкрашивался наполнитель.

Технические данные

Внешний вид	Компонент А	Однородная суспензия разных цветов.	
	Компонент В	Гравий природных материалов разных цветов.	
	Компонент С	Сухая смесь серого/бежевого цвета	

Упаковка	Компонент А	Полимерное ведро	2,25 / 3,00 кг
	Компонент В	Бумажный мешок с полиэтиленовым вкладышем	25 кг
	Компонент С	Бумажный мешок с полиэтиленовым вкладышем	25 кг

Физические данные

Прочность на сжатие	Мпа, не менее (ГОСТ 310.4-81)		15
	после 1 суток		30
	после 7 суток		50
	после 28 суток		50
Прочность на изгиб	Мпа, не менее (ГОСТ 310.4-81)		1,7
	после 1 суток		4,2
	после 7 суток		6,6
	после 28 суток		6,6
Стойкость к истиранию	г/см ² , не более (ГОСТ 13087-81)	Беспыльные	0,20
	после 28 суток	< 0.2 г/см ² СП.29.13330.2011	
Метод ВСА по DIN EN 13892-4	глубина колеи менее 100 мкм		AR1,0*
Поверхностная стойкость к истиранию	г, не более	ASTM D4060	0,12
	через 28 суток Табер, диск H22, 500 г, 200 об.		0,07*
Твердость	по шкале Мооса		7*
Водонепроницаемость	ГОСТ 12730.5-18		W6 W12**
Прочность сцепления с бетоном	Мпа, не менее	> 0.75Мпа	0,8
		СП.29.13330.2011	1,3***
Жизнеспособность при 20°С	мин, не менее		30

Время высыхания
при 20°C

Можно ходить
Полная нагрузка

24 ч.
7 сут.

* При дополнительной мех. обработке по технологии DALMEX Dp200/400/800 с использованием укрепляющих пропиток «Ризолит™-1220/1230» и защитных пропиток «Ризолит™-1240/1250».

** При использовании объемной гидрофобизирующей добавки «Ризогард™-7570».

*** При использовании адгезионной грунтовки «Ризогард™-7500».

Хранение

Хранить в сухом (влажность не более 70%), отапливаемом помещении при температуре не ниже +5°C. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей, тепла и влаги.

Транспортировка

Продукт, упакованный в бумажные мешки, перевозить в крытых транспортных средствах, предохраняющих продукт от атмосферных осадков, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Гарантийный срок

6 месяцев с момента выпуска при рекомендованных условиях хранения в оригинальной заводской упаковке.

Меры безопасности

Продукт содержит цемент, который при длительном контакте с кожей раздражает ее и способен вызвать аллергические реакции. Избегайте длительного контакта с кожей и попадания в глаза. В случае раздражения тщательно промойте глаза и кожу водой. При необходимости обратитесь к врачу.



CMT

Информация приведенная в настоящем документе основана на обобщенном техническом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться Производителем без предварительного объявления. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю компании.

Для обращений, предложений и рекламаций: proposal@cmt-product.ru.